

# Au menu cette semaine - Déjeuner

LUNDI | 22  
Mai

Assiette de salami

Tarte aux poireaux



Carottes râpées

Rissollette de veau sauce  
champignons

Purée de pommes de terre

Jardinière de légumes

**Yaourt nature sucré**

Carré

**Corbeille de fruits**



Mousse à la noix de coco

Fromage blanc et brisures de  
Spéculoos

MARDI | 23  
Mai

Tarte 3 fromages

Pâté de foie

Macédoine mayonnaise

Palette de porc sauce diable

Riz créole

Carottes braisées

Camembert

Yaourt nature sucré

**Corbeille de fruits**



Muffin nature pépites choco noir

Crème dessert au chocolat

MERCREDI | 24  
Mai

Roulade de volailles aux olives

Salade verte

Crêpe au fromage

Cuisse de poulet tandoori

**Légumes de couscous**

Semoule berbère

**Yaourt aromatisé**

Edam

**Corbeille de fruits**



Entremets au café

Compote de pommes

JEUDI | 25  
Mai

Saucisson à l'ail

Salade de pommes  
de terre aux légumes

Acras de morue

Galopin de veau au poivre

Torsade

Epinards branche indi

Brie

Yaourt nature sucré

**Cake au miel**



Mousse à la framboise

**Corbeille de fruits**



VENDREDI | 26  
Mai

Mortadelle

Taboulé

Quiche lorraine

**Paupiette du pêcheur  
sauce crème de persil**

Boulgour aux petits légumes

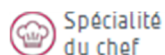
**Mimolette**

Yaourt aromatisé

**Smoothie fruits rouges**

Chou à la crème

**Corbeille de fruits**



Spécialité  
du chef



Verger  
EcoRespon



Ce menu est cuisiné par  
le chef  
et son équipe

LYCEE NOTRE DAME DE GRACE